

## FICHA TÉCNICA COULANT DE CHOCOLATE CONGELADO

### 1. DATOS DEL FABRICANTE

RAZÓN SOCIAL	HIJOS DE ALBERTO DE SOTO, S.L.
DIRECCIÓN	Av. de la Ñora, 13 30.009 Murcia
TELÉFONO	968 80 95 51 / 670 29 45 13
REGISTRO SANITARIO	26.09029/MU
COMERCIAL	Miguel Jiménez Jiménez
CALIDAD	Traza consultores

### 2. DENOMINACIÓN DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN COMERCIAL	COULANT DE CHOCOLATE
CATEGORÍA COMERCIAL	COMIDAS PREPARADAS CONGELADAS
FORMATO	Caja de 1,62 Kg (18 unid.)
PESO UNIDAD	90 g (diámetro 7 cm)
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	SUAVE PASTEL DE CHOCOLATE CON CHOCOLATE FUNDIDO EN SU INTERIOR

### 3. CARACTERÍSTICAS DEL NÚMERO DE LOTE

CODIFICACIÓN	Nº DE LOTE
DESCRIPCIÓN CODIFICACIÓN	FECHA DE FABRICACIÓN
LUGAR DONDE APARECE LA CODIFICACIÓN	LATERAL CAJA

### 4. FECHA DE CONSUMO PREFERENTE

VIDA ÚTIL	FECHA DE CADUCIDAD
FECHA DE CADUCIDAD	DÍA/MES/AÑO INDICADO EN ETIQUETA

### 5. INGREDIENTES

HUEVOS enteros, chocolate 22 % (azúcar, pasta de cacao, manteca de cacao, emulgente: lecitina de SOJA, aroma de vainilla), azúcar, agua, mantequilla (LECHE), aceite de copra no hidrogenado, harina de trigo (GLUTEN), cacao en polvo 1,9%, LECHE entera en polvo.

## 6. INFORMACIÓN PARA ALÉRGICOS

CONTIENE	PUEDE CONTENER TRAZAS DE FRUTOS DE CÁSCARA
----------	--

## 7. MODO DE EMPLEO

1º. RETIRAR EL PRODUCTO CONGELADO DE SU ENVASE.  
2º. PREPARACIÓN EN MICROONDAS: CALENTAR UNOS 30 ó 40 SEGUNDOS A 800 W. AJUSTAR EL TIEMPO SEGÚN LA POTENCIA DE SU MICROONDAS.

## 8. CONDICIONES ESPECIALES DE CONSERVACIÓN Y UTILIZACIÓN

MANTÉNGASE EN CONGELADOR A - 18°/20°	
*** / ****	HASTA LA FECHA DE CONSUMO PREFERENTE
**/ *	1 MES
EN REFRIGERACIÓN	72 HORAS
UNA VEZ DESCONGELADO NO VOLVER A CONGELAR	

## 9. INFORMACIÓN NUTRICIONAL POR CADA 100 gr. DE PRODUCTO / UNIDAD

ENERGÍA (Kcal./KJ .)	377 kcal/1579 kj	340 Kcal/1421 kj
HIDRATOS DE CARBONO (gr.)	41.0 g	37.0 g
Azúcares totales	35.0 g	32.0 g
PROTEÍNAS (gr.)	5.6 g	5.0 g
GRASAS (gr.)	21.0 g	19.0 g
Ácidos grasos saturados	14.0 g	13.0 g
Sal	0.10 g	0.09 g

## 10. LOGÍSTICA

PESO BRUTO CAJA	1,780 Kg.
TIPO DE PALET	EUROPEO
Nº CAJAS POR PALET	240
PESO BRUTO PALET	452 Kg.
CODIGO EAN	8436543073898